

# Produktionserweiterung im Neubau „Turm“

Die Eric Schweizer AG ist ein erfolgreiches Produktions- und Handelsunternehmen für hochwertige Produkte und Dienstleistungen in den Bereichen Tiernahrung, Rasen/Be-grünung, Landwirtschaft und Umweltanalytik. Kapazitätsengpässe und arbeitsintensive Produktionsweisen bewogen das Unternehmen, die veraltete Infrastruktur zu modernisieren und auszubauen. Mit dem Projekt "Turm" wurde die grösste Investition in der 175-jährigen Firmengeschichte realisiert.

Das **moderne Produktionsgebäude** beinhaltet ein Lagergeschoss, eine Logistikebene mit Annahmerampen sowie fünf Produktionsgeschosse. Die neue Produktion besteht aus einer Annahmelinie, in der Getreide und andere Rohwaren gereinigt und eingelagert werden, sowie einer Mischlinie für Sämereien und Kleintierfutter. Zahlreiche konstruktive Innovationen sorgen für **hohe Endproduktequalität** und **effiziente Leistungsfähigkeit der Anlagen**. Ein Prozessleitsystem sorgt für einen weitgehend automatisierten Arbeitsablauf. Die fertigen Mischungen werden auf fünf verschiedenen Verpackungslinien abgefüllt. Über die neue, automatische Palettier- und Palettenförderanlage gelangen die Endprodukte in die bestehende Logistikhalle.

Die grösste Herausforderung in der Anlagenplanung bestand darin, der grossen Produktvielfalt der Eric Schweizer AG und der vom Markt geforderten, kurzen Lieferzeit auch bei **hohem Automatisationsgrad** Rechnung zu tragen.

Die fabsolutions AG wurde mit der Projektierung und Umsetzung dieses wichtigen Vorhabens beauftragt. Die Anlagenplanung erfolgte in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, einem spezialisierten Anlagenlieferanten und einem externen Fachspezialisten.

Trotz **anspruchsvollen Rahmenbedingungen** und der Erschwernis, dass die anliegenden Gebäude teilweise unter Denkmalschutz stehen, gelang es, ein bewilligungsfähiges Erscheinungsbild zu entwickeln. Der Neubau verbindet vier bestehende Produktions- und Lagergebäude und schafft somit **logistisch optimierte Betriebsabläufe**. Um die vorwiegend vertikalen Produktionsabläufe unterbringen zu können, musste die zur Verfügung stehende, maximale Bauhöhe optimal genutzt werden.

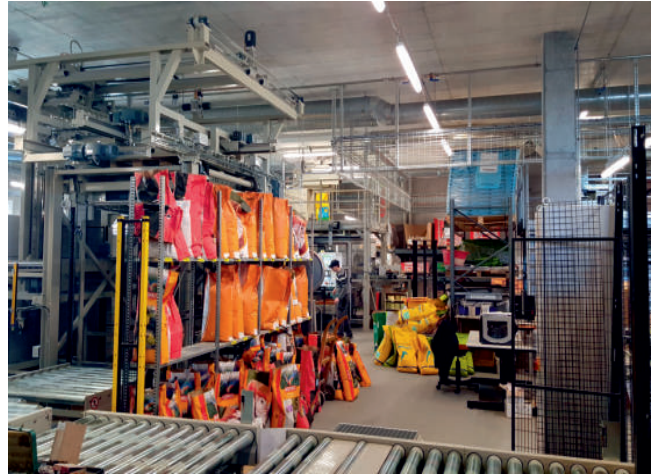
Dank guter Vorplanung und der Flexibilität aller Projektbeteiligten konnte während der gesamten Bauzeit die **Produktion aufrechterhalten** werden.



Der Neubau «Turm» für neue Produktions- und Verpackungsanlagen als 3D-Projektstudie.



Der in die bestehend Gebäudestruktur integrierte Neubau «Turm».



Neue, automatisierte Paletten-Transportanlage.

Aufgrund der ausgeprägten Saisonalität des Sämereingeschäfts stand für die Realisierung nur eine **sehr kurze Bauzeit** zur Verfügung. In enger Zusammenarbeit mit den Verantwortlichen der Eric Schweizer AG wurde in einer intensiven Umsetzungsphase von nur 10 Monaten das Investitionsvolumen ausgeschrieben, vergeben und verbaut.



Optimierte Aufstellung der Dosier- und Abfüllanlagen.

Rechtzeitig zu Beginn der Hochsaison waren die neuen Produktionsanlagen betriebsbereit und die Eric Schweizer AG konnte zusammen mit ihrem **175-jährigen Jubiläum** auch die **Eröffnung des neuen Produktionsgebäudes** feiern.



Effiziente Getreidereinigungs- und Förderanlagen.



Moderner Mischer mit Platzreserve für 2. Linie.

### Projektdaten

Nutzung:	Produktionsneubau zur Lagerung, Mischung und Verpackung von Schüttgütern
Bauherrschaft:	Eric Schweizer AG
Gesamtplaner:	fabsolutions AG
Anlagenlieferanten:	Wirtech AG (Silolager, Schüttgut-Förderung & -Dosierung, Mischlinie) Flück Fördertechnik AG (Palettenlift), Lüthi Aufzüge AG (Spezialwarenlift) MBT AG (Prozessleitsystem)
Investitionsvolumen:	10 Mio. CHF
Bauvolumen:	14'670 m <sup>3</sup>
Bauzeit / Fertigstellung:	10 Monate / Februar 2016

P\_Beschrieb\_ESAG.CDR